

## SMART

### SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET

CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	
Spessore <i>Thickness</i>	: 0.9/1.1 mm
Origine Materia Prima <i>Origin of raw material</i>	: Bovine Europa (mezze pelli) : European cowhide (half hides)
Tipo di Concia <i>Tanning</i>	: Al Cromo : Chrome
Tintura <i>Dyeing</i>	: Tintura passante : Through dyed
Tipo di Rifinitura <i>Finishing</i>	: Pigmentato stampa cocco effetto vernice : Pigmented crocodile glossy finish

ANALISI TEST	METODO DI PROVA TEST METHOD	VALORI GARANTITI MINIMAL VALUE
Solidità del colore allo strofinio a secco <i>Color fastness to rubbing dry</i>	UNI EN ISO 11640	: 50 cicli      ≥ 4 Scala Grigi : 50 cycles      ≥ 4 Greyscale
Solidità del colore allo strofinio a umido <i>Color fastness to rubbing wet</i>	UNI EN ISO 11640	: 20 cicli      ≥ 3/4 Scala Grigi : 20 cycles      ≥ 3/4 Greyscale
Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino <i>Color fastness to rubbing with alkaline perspiration</i>	UNI EN ISO 11640	: 20 cicli      ≥ 3/4 Scala Grigi : 20 cycles      ≥ 3/4 Greyscale
Solidità alla luce <i>Light fastness</i>	UNI EN ISO 105-B02	:                      ≥ 3 Scala dei blu ≥ 3 Bluescale
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3777-1	:                      ≥ 20 N
Adesione della rifinitura <i>Finish adesion</i>	UNI EN ISO 11644	:                      -
Determinazione del pH <i>pH determination</i>	UNI EN ISO 4045	:                      pH ≥ 3.5
Resistenza alla Flessione <i>Flexing endurance</i>	UNI EN ISO 5402-1	: 20000 cicli nessun danno : 20000 Cycles no damage
Resistenza al Fuoco <i>Flammability</i>	UNI EN ISO 1021-1: 2006 UNI EN ISO 1021-2: 2006	: Mancata accensione : Misfire