

## PANAREA

### SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET

CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	
Spessore <i>Thickness</i>	: 1.8/2.0 mm
Origine Materia Prima <i>Origin of raw material</i>	: Bovine Europa (taglia media 50-55 pq) : <i>European cowhide (average size 50-55 pq)</i>
Tipo di Concia <i>Tanning</i>	: Al cromo in bottali Triplex di legno iroko : <i>Chrome in Triplex iroko wooden drums</i>
Tintura <i>Dyeing</i>	: Eseguita in botte a mezzo di coloranti all'anilina : <i>Made in drum by aniline dyes</i>
Ingrasso <i>Stuffing</i>	: In bottale con speciali ingrassi di elevata qualità : <i>In drum by special and high quality stuffings</i>
Tipo di Rifinitura <i>Finishing</i>	: Cere e prodotti naturali con leggero effetto nuvolato : <i>Light mottled effect based on waxes and natural products</i>

ANALISI TEST	METODO DI PROVA TEST METHOD	VALORI GARANTITI MINIMAL VALUE
Solidità del colore allo strofinio a secco <i>Color fastness to rubbing dry</i>	UNI EN ISO 11640	: 50 cicli : 100 cycles ≥ 3 Scala Grigi ≥ 3 Greyscale
Solidità del colore allo strofinio a umido <i>Color fastness to rubbing wet</i>	UNI EN ISO 11640	: 20 cicli : 20 cycles ≥ 3 Scala Grigi ≥ 3 Greyscale
Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino <i>Color fastness to rubbing with alkaline perspiration</i>	UNI EN ISO 11640	: 20 cicli : 20 cycles ≥ 3 Scala Grigi ≥ 3 Greyscale
Solidità alla luce <i>Light fastness</i>	UNI EN ISO 105-B02	: ≥ 3 Scala dei blu ≥ 3 Bluescale
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3777-1	: ≥ 20 N
Adesione della rifinitura <i>Finish adesion</i>	UNI EN ISO 11644	: -
Determinazione del pH <i>pH determination</i>	UNI EN ISO 4045	: pH ≥ 3.5
Resistenza alla Flessione <i>Flexing endurance</i>	UNI EN ISO 5402-1	: 20000 cicli nessun danno : 20000 Cycles no damage
Resistenza al Fuoco <i>Flammability</i>	UNI EN ISO 1021-1: 2006 UNI EN ISO 1021-2: 2006	: Mancata accensione : Misfire

